



ÉCO-PIST

Maîtrisez vos poussières

LIANT VÉGÉTAL INNOVANT

Eco-Pist est un liant végétal innovant spécialement formulé pour améliorer la cohésion des sols de surfaces non revêtues.

Erosion limitée :

Eco-Pist évite la formation de poussière lors du roulage d'engins même lourds et limite ainsi l'érosion due au trafic de la plateforme traitée.

Circulation facilitée :

Eco-Pist n'imperméabilise pas le sol. Cette protection est pérenne à court et moyen terme. Même par temps de pluie, la circulation d'engins est facilitée, la portance acquise étant maintenue.

Traitement renouvelable :

Le traitement peut être réalisé indéfiniment, dès que l'usure fait réapparaître la poussière.

POINTS FORTS

- Liant végétal, Eco-Pist est respectueux de l'environnement. Il ne génère aucune pollution lors de sa mise en œuvre.
- Aucun danger pour l'homme, la faune, la flore et les nappes phréatiques.
- Réduction de la formation de poussières lors du passage d'engins de toutes catégories.
- Augmentation de la qualité de portance du support traité.
- Diminution de la consommation d'eau pour le traitement des poussières des sites.
- Réduction des fréquences, et donc des coûts, des entretiens des voies de circulation.
- Réalisation de plateformes plus portantes et circulables, surtout par temps de pluie.
- Conservation de la perméabilité du sol support.
- Le nettoyage du matériel de répandage du liant se réalise à l'eau, sans aucun additif.

ASPECTS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES

- › Aspect : liquide brun visqueux
- › pH : $6,6 \pm 0,50$ (à 20 °C)
- › Viscosité : 30 à 80 mPa.s (20 °C - mobile L1 - 30 rpm)
- › Extrait sec : $38,0 \pm 2,0$ %
- › Densité (à 20 °C) : $1,17 \pm 0,02$ t.m³

CONSERVATION / STOCKAGE

- › Le liant doit être stocké à l'abri du gel
- › Températures de stockage conseillées comprises entre 5 et 35 °C

CONDITIONNEMENT

- › Conteneurs plastiques de 1 tonne sur palette
- › Vrac citerne

DOMAINES D'APPLICATION

Eco-Pist s'utilise sur de nombreux supports portants non revêtus :

- › Pistes de chantier, mines et carrières
- › Aires provisoires
- › Chemins et voies de désenclavement
- › Arases de chaussées
- › Plateformes et aires de manœuvre
- › Sites touristiques piétonniers
- › Parkings
- › Mise en sécurité environnementale de sites pollués





MISE EN ŒUVRE

MATÉRIEL NÉCESSAIRE :

- › Arroseuse à débit contrôlé pour une meilleure diffusion



DOSAGE :

- › Phase de traitement :
1 kg/m² d'Eco-Pist en 2 applications d'une solution à 20 %
 - › Phase de régénération :
1kg/m² d'Eco-Pist en plusieurs applications en solution de 5%
- La fréquence des applications est proportionnelle à la sollicitation du revêtement.



PRÉPARATION DE LA SURFACE



- › Nécessite un support suffisamment portant et la connaissance de la porosité de ce support.
- › S'assurer que la surface à traiter est compacte, homogène en texture et ne soit pas composée de trop gros éléments
- › La pente de la plateforme doit être suffisante pour garantir un bon drainage
- › Si ces conditions ne sont pas requises, un reprofilage des profils en travers et en long peut s'avérer nécessaire.
- › Avant le traitement à l'Eco-Pist, réduire la tension superficielle du support par un arrosage léger. Objectif : supprimer les charges électrostatiques des poussières pour une meilleure adhésivité entre les fines et le liant.

DILUTION DU PRODUIT

- › L'Eco-Pist doit être dilué avant utilisation selon l'état et la composition du support.
- › Les prescriptions de dilution ainsi que les dosages à appliquer sont fournis et validés par notre service technique.

TECHNIQUES D'APPLICATION

- › Epancher le produit dilué en plusieurs passages.
- › Nécessite une phase de traitement, suivie de phases de régénération mensuelles, en fonction de la sollicitation du support et de la durée de vie souhaitée.
- › Inutile de compacter après l'application du liant. Le temps de séchage du liant pulvérisé dépend des conditions météorologiques ambiantes.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- › Le support doit être sain, plan, portant, bien compacté (EV2 > 50 MPa) et propre
- › Éviter des supports composés de gros éléments (> à 20 mm)
- › Humidifier le support avant la pulvérisation du liant
- › Températures d'applications doivent être comprises entre 5 et 40 °C

